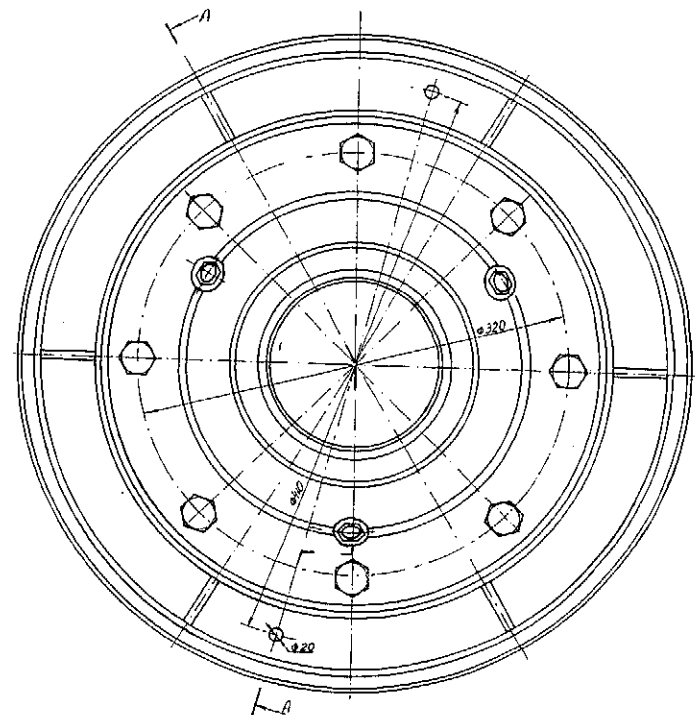
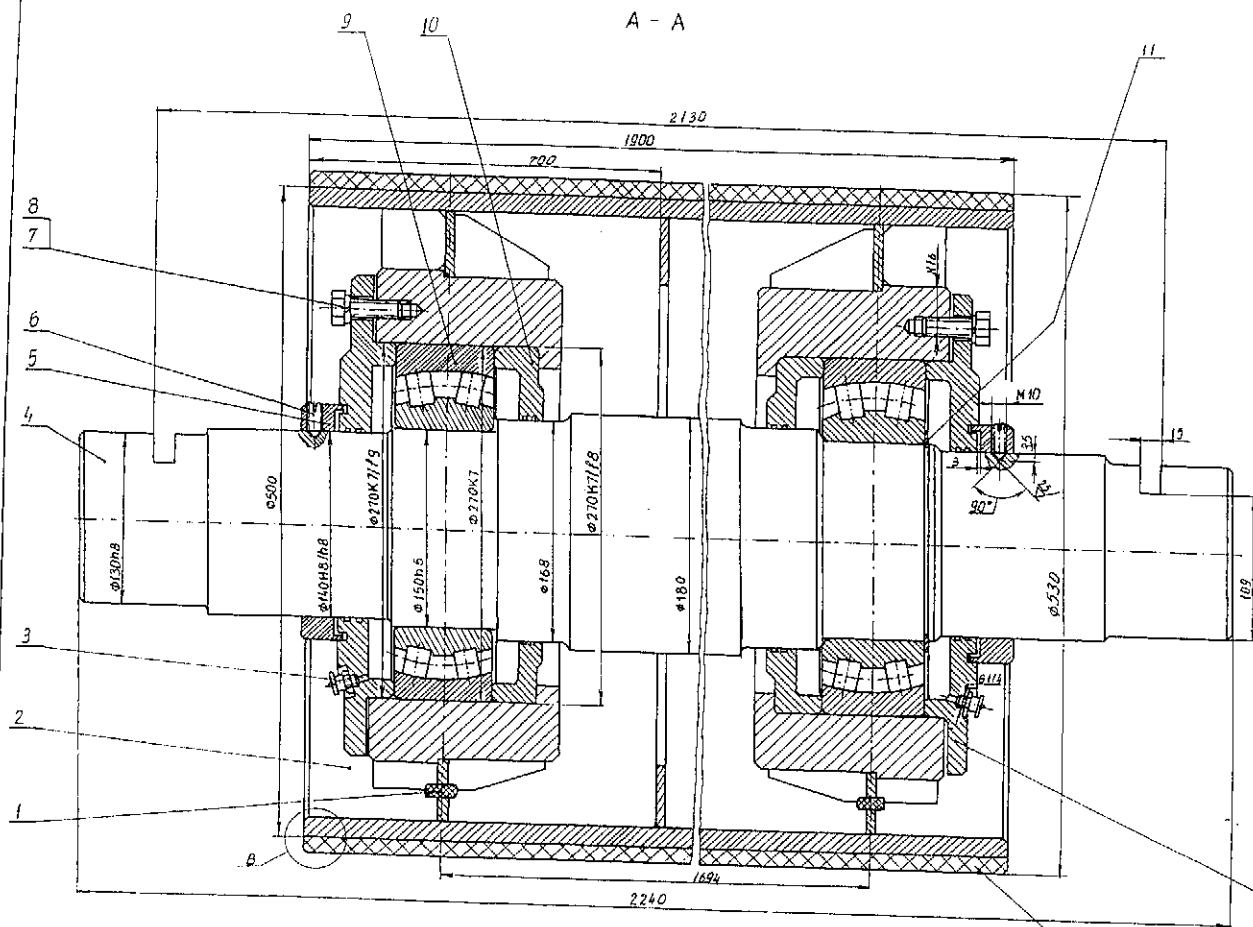
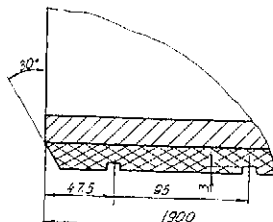
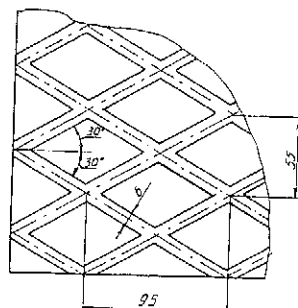




B
M 1:2



Г
M 1:2



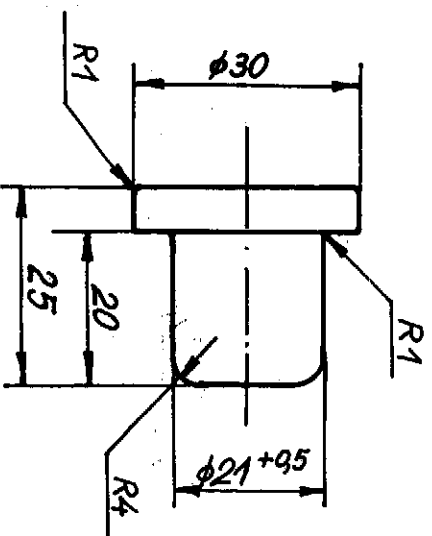
Маса на вяртащите части 600 кг
Новоб изготвените монтаж 25,2 кг

1. Барабанът да се балансира статически, допустима небалансираност - 0,03 кг
2. Облицовката да се буланизират на студено
- Висот на опан за облицовката - 23 мм
- Твърдост по ШОР - 70
- Издръжливост по ГРАСНИ - 400 см/мин

Вл 03.02.03/

поз	Означения	Наименование	Бр	Материал	Забел
13	Облицовка - 15x1900x1616	1	г/ма		84
12	Вн 430.00.03	Малачка	2	С415ВАС1799-71	
11	Правстен В100БС1710-71	1			84
10	Вн 430.00.04	Втулка	2	С415ВАС1799-71	
9	Патер 22230С по СНР	2			
8	Шайба 2-10x16x33-82	16			
7	Бол М16x80-В ВАС1234-83	16	45 БДС1785-83		
6	Вин М12x25-4x1 ВАС1361-83	2	45 БДС1785-83		
5	Вн 430.00.03	Втулка	2	ВАС1361-83	
4	Вн 430.00.02	Ос	1	ВАС1361-83	
3	ЛН48 01 00	Преснаселено 6/4"	6	ВАС1361-83	84
2	Вн 430.01.00	Барабан	1		103-02-02
1	Вн 430.00.01	Тала	4	Г/ма	
Транспортър					
Траден					
Вн. 430.00.					
Барабан					
отклонителен					
D=500 - M1800					
лист 85 листа					
ТЗЦ Морица-източ-2					

ВН 430.00.01

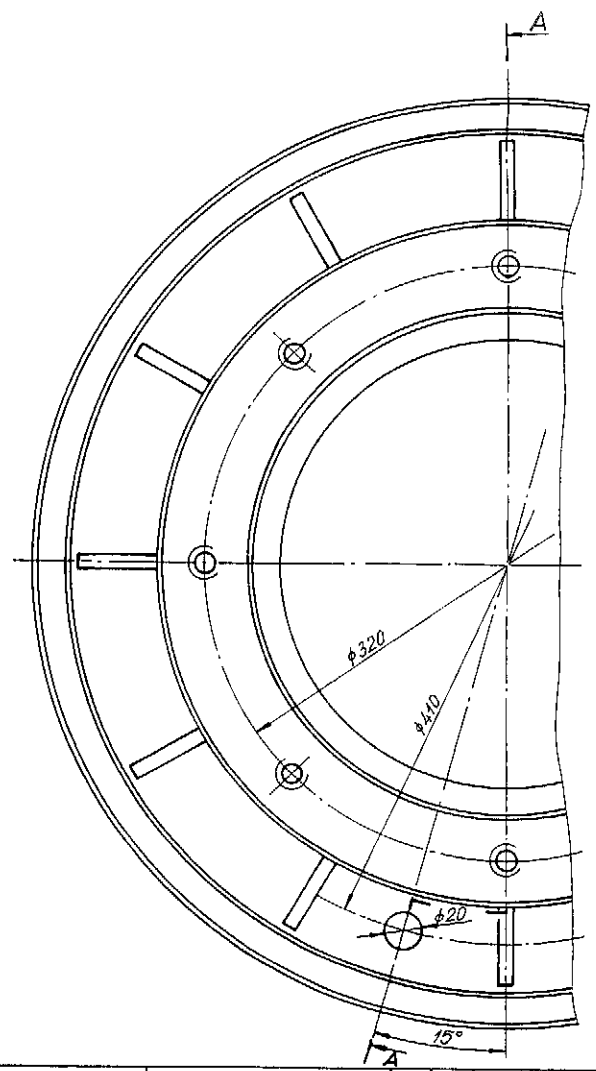
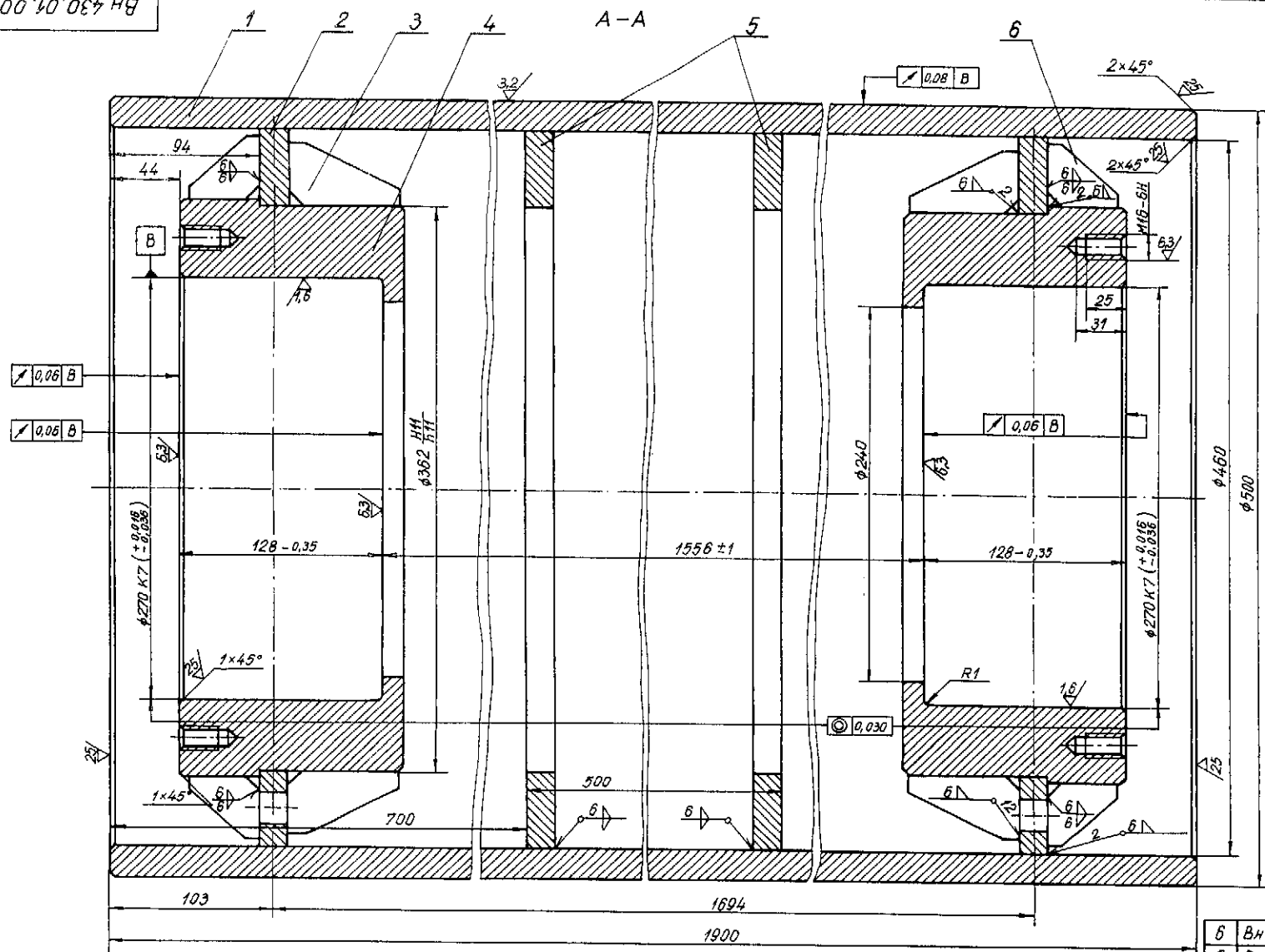


1. Жесткост на опън $\geq 0,009 \text{ MN/m}^2$
2. Относително удължение $\geq 550\%$
3. Остатъчно удължение $\leq 55\%$
4. Твърдост по Шор 55 ÷ 65
5. Цвят — черен

Ив. № на ориж.	Подпис и дата	Зам. инв. №	инв. № жс	бл.	Подпис и дата
1585	20.01.01				

Изм. Бр.	№ на док. подпис	Дата	Изм. Бр.	№ на док. подпис	Дата
Разработ.	Иосифов	10.03.01	Разработ.	Иосифов	10.03.01
Проверил	Симеонова	10.03.01	Проверил	Симеонова	10.03.01
Технолог			Технолог		
Н.к. отдел	Събев		Н.к. отдел	Събев	
Н.к. центр.			Н.к. центр.		
Тапа			Тапа		
Гума			Гума		
ВН 430.00.01			ВН 430.00.01		
Стандарт			Стандарт		
Масштаб: 1:1			Масштаб: 1:1		
Лист: 1			Лист: 1		
Тел. Морича —			Тел. Морича —		

Вн 430.01.00



1. Непосочените гранични отклонения на размерите 2-14 ВДС 14999-80.
2. Шестовете 43,3 ВДС 5517-77.
3. Не се допускат местни изтънявания на цилиндъра под 14 мм.

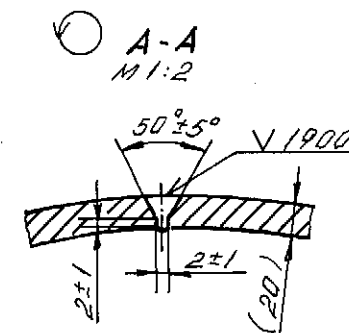
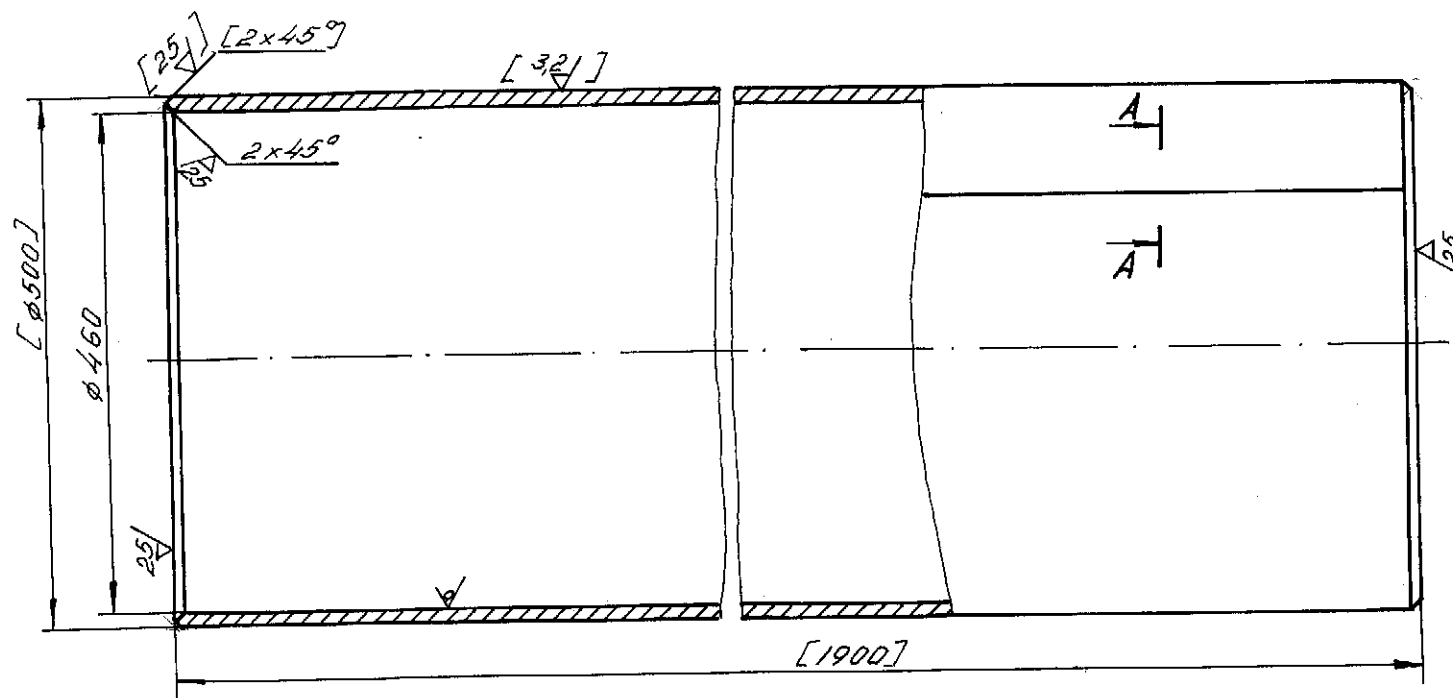
6	Вн 430.01.06	Ребро	12	0,15	ВСтЗсп
5	Вн 430.01.05	Диск	2	9,5	ВСтЗсп
4	Вн 430.01.04	Главина	2	55	25ЛII
3	Вн 430.01.03	Ребро	12	0,2	ВСтЗсп
2	Вн 430.01.02	Диск	2	9,5	ВСтЗсп
1	Вн 430.01.01	Цилиндър	1	410	ВСтЗсп

поз.	Означение	наименование	кол.	Маса	матер.	Забел.
Вн 430.01.00						
Стадий Маса Мащаб						
Е 643 1:2						
лист 1 вс листа 1						
ТЕЦ, Марица - изток 2						

Барабан

изм.	бр.	№ на док.	подпис	дата
Разработ.	Иосифов	Ц.И.	14.05	2007
Проверил	Симеонова	Т.С.		
Технолог				
Н.к.отв.	Съев			
Н.контр.				
Утвърдил				

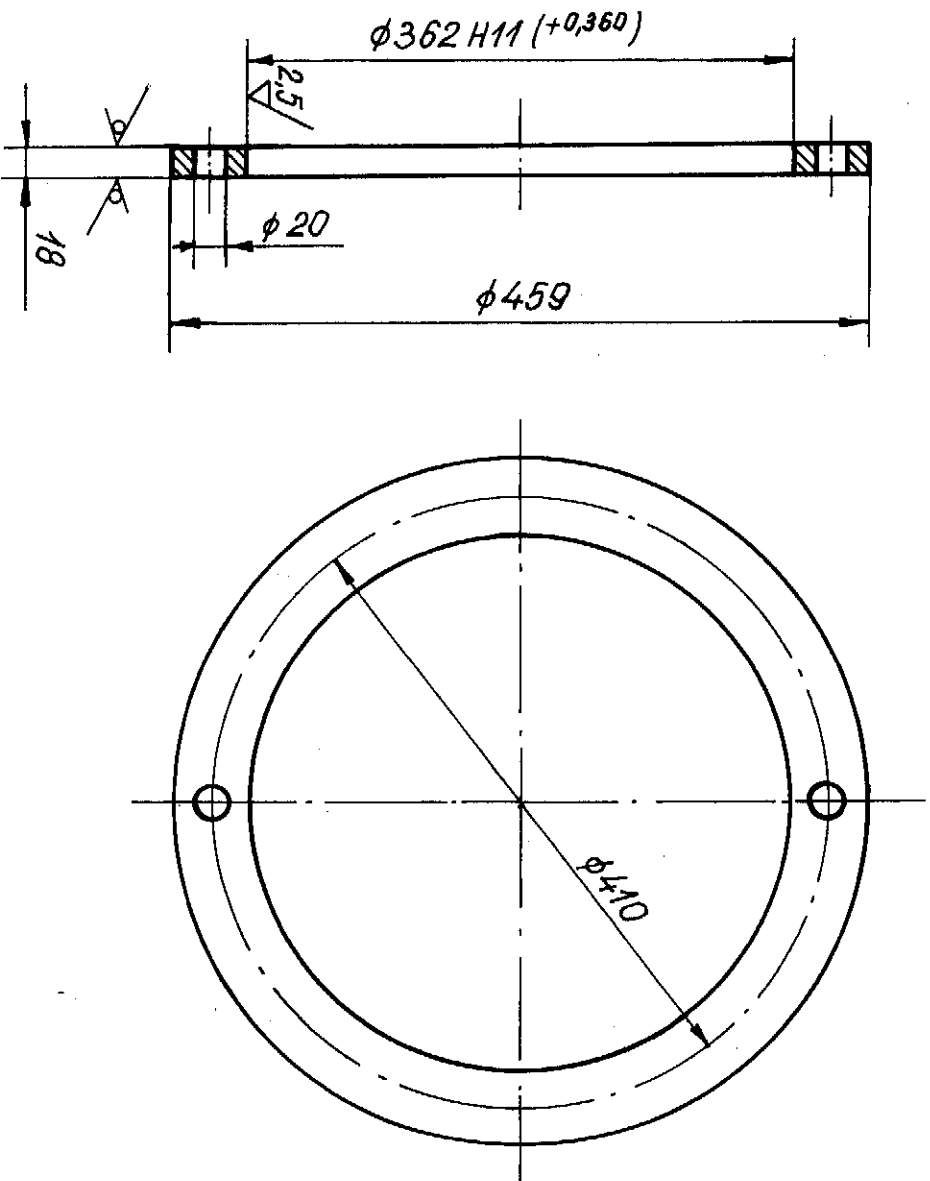
Изв. № на оп. 1586
Подпис и дата 12.02.01 (пр.)
Зам. изв. № 1498
Изв. № на док. 1498
Подпис и дата 12.02.01 (пр.)



1. Шелове 43,3 БДС 5517-77
2. Непосочените гранични отклонения на размерите 2-14 БДС 14999-80
3. Размерите и знаците за грапавост поставени в средни скоби се постигат при монтажа
4. Разгърнатата дължина се определя в зависимост от изходния материал

						ВН 430.01.01			
						Стабил		Маса	М-В
Изм. Бр.	И. на док.	Подп.	Дата			Е		410	1:5
Разред	Посилов	Посилов	1 VI						
Провер	Симеонова	Посилов	2001						
Т. контр						Лист 1		Вс. листа 1	
Н. контр	Събев					ТЕЦ „М. Изток-2“			
Утвърд.						ЕАД			
						Всички БДС 2592-71			

25

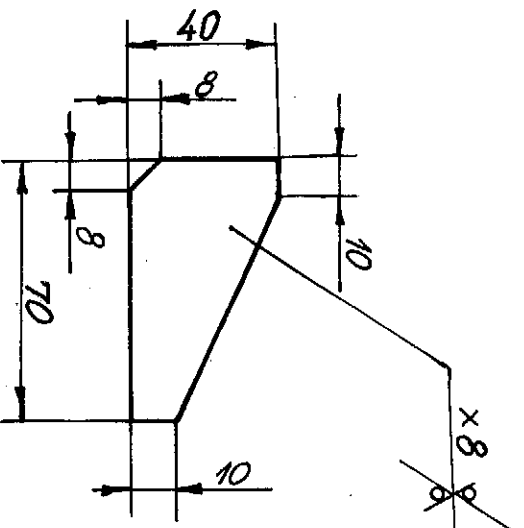


на ар.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на докум.	Подпис и дата
	02.07.01 <i>аш</i>			

[illegible]

ВН 430.01.03

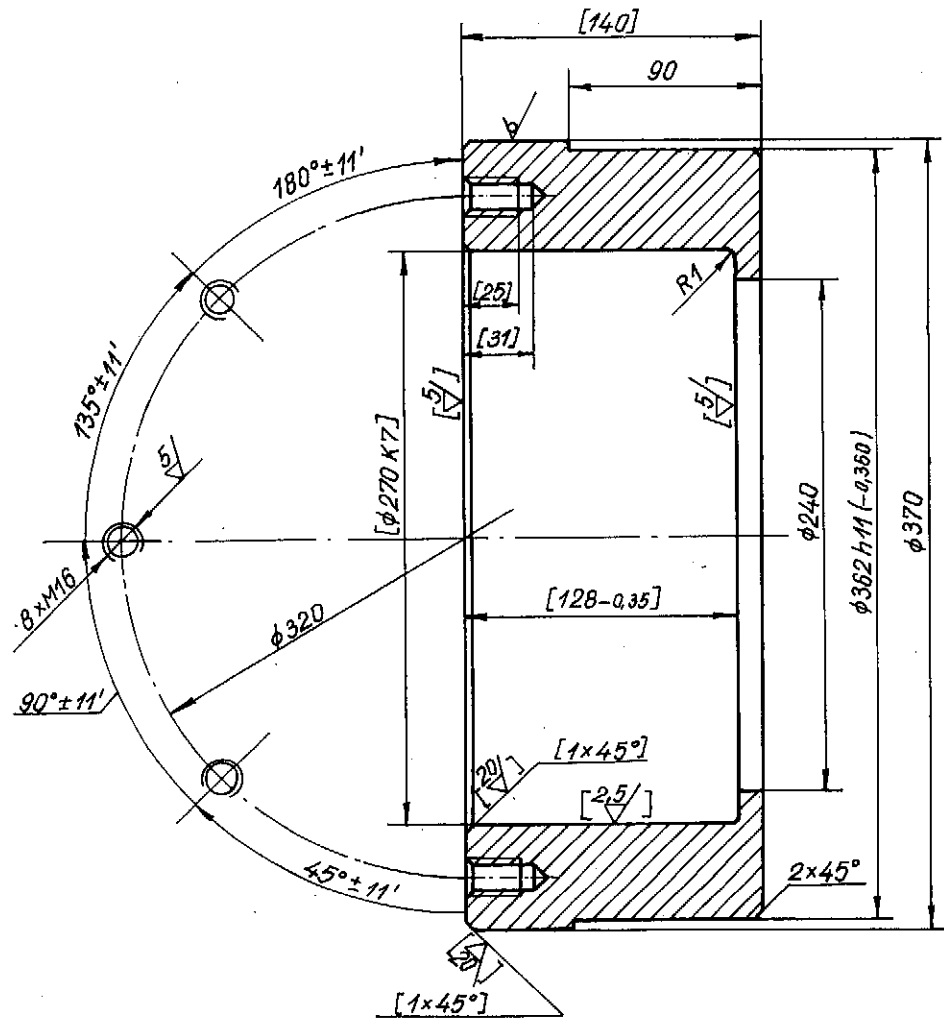
100/1/1/1



1. Непосочените граници отклонения
на размерите 2-14 БДС 14999-80.

№ на ориг.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на дуд.	Подпис и дата
9	02.07.01 <i>Св. Д.</i>			
изм. бд.	№ на док.	подпис	дата	
Разраб.	Иосифов	И. Д.	11.05	
Провершил	Симеонова	С. С.	2001г.	
Технолог				
Изпълнител	Св. Д.			
Ребро				
ВН 430.01.03				
Стандарт	Маса	Машраб		
Е		0,2	1:2	
Лист: 1	Вс. листа: 1			

20 / / ✓ /



1. Допустими гранични отклонения на размерите на отливката по III кл. БДС 2298-75.
2. Допустима едрина на шуплите 2 мм², но не повече от една шупла на 300 мм².
3. По работните повърхнини не се допускат шупли, драскотини или чужди включвания.
4. Термообработка - нормализация НВ = 120.
5. Размерите и знаците за ераповост, поставени в квадратни скоби, се осигуряват след заваряването на детайла в групата.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите, обхващащи и обхващани - по IT 14 БДС 11220-77, останалите $\pm \frac{1}{2}$ от IT 14.

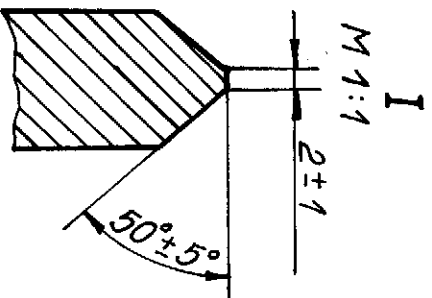
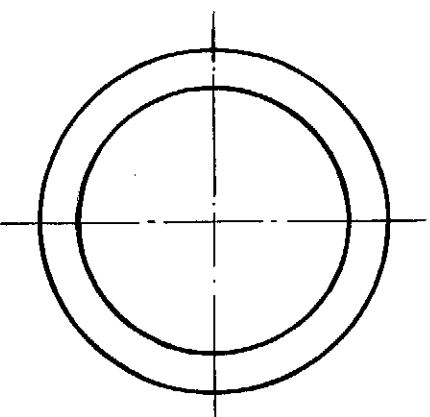
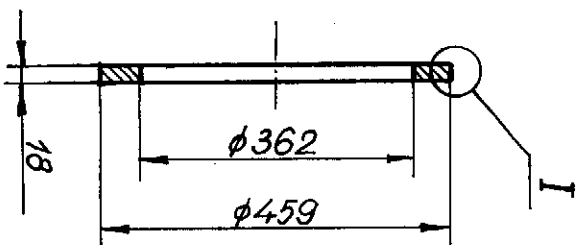
Инд. № на орг.	Инд. № на докум.	Инд. № на дата
1590	020701	2001г.

					Вн 430.01.04		
					Стадий	Маса	Мащаб
					Е	55	1:2,5
					Лист: 1 Вс. листа: 1		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Главина		
Разраб.		Иосифов	ИИ	14.05.2001г.			
Проверил		Симеонова	С				
Технолог							
Н-н отб.		Събев	С				
Н. контр.					25/II БДС 3492-75		
Утвърдил					ТЕЦ "Марица изток 2"		

Чертил

ВН 430.01.05

25 / /



1. Непосоачените аранџни отклонења на
размерите 2-14 БДС 14999-80.

Инв. № на др.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на д-т	Подпис и дата
1591	02.07.01 <i>Плес</i>			

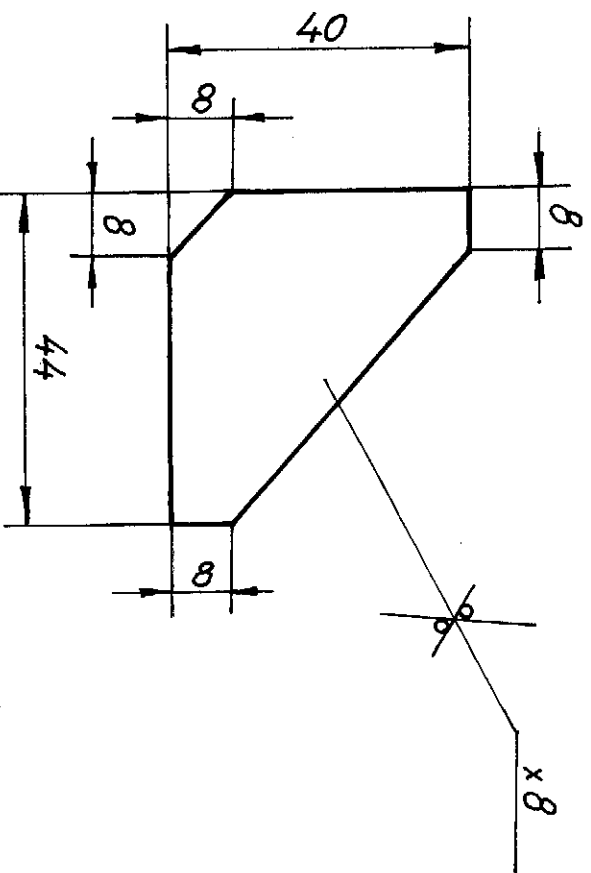
Изм.	Број	№ на док.	Подпис	Дата
Разраб.	Исоцфр	1499	11.05	
Провер.	Симеонова	1499	2001	
Технол.				
Н-комп.	Свџев			
Н-контр.				
Утв.				

Всг 3 сп БДС 2592-71

ВН 430.01.05		
Лист 1	Теза	Мапа 6
Е	9,5	1:10
всг: 1	всг: 1	
Тел. Морица-изток 2		

ВН 430.01.06

80
//
//
//



1. Непосоочените гранични отклонения
на размерите 2-14 БДС 14999-80.

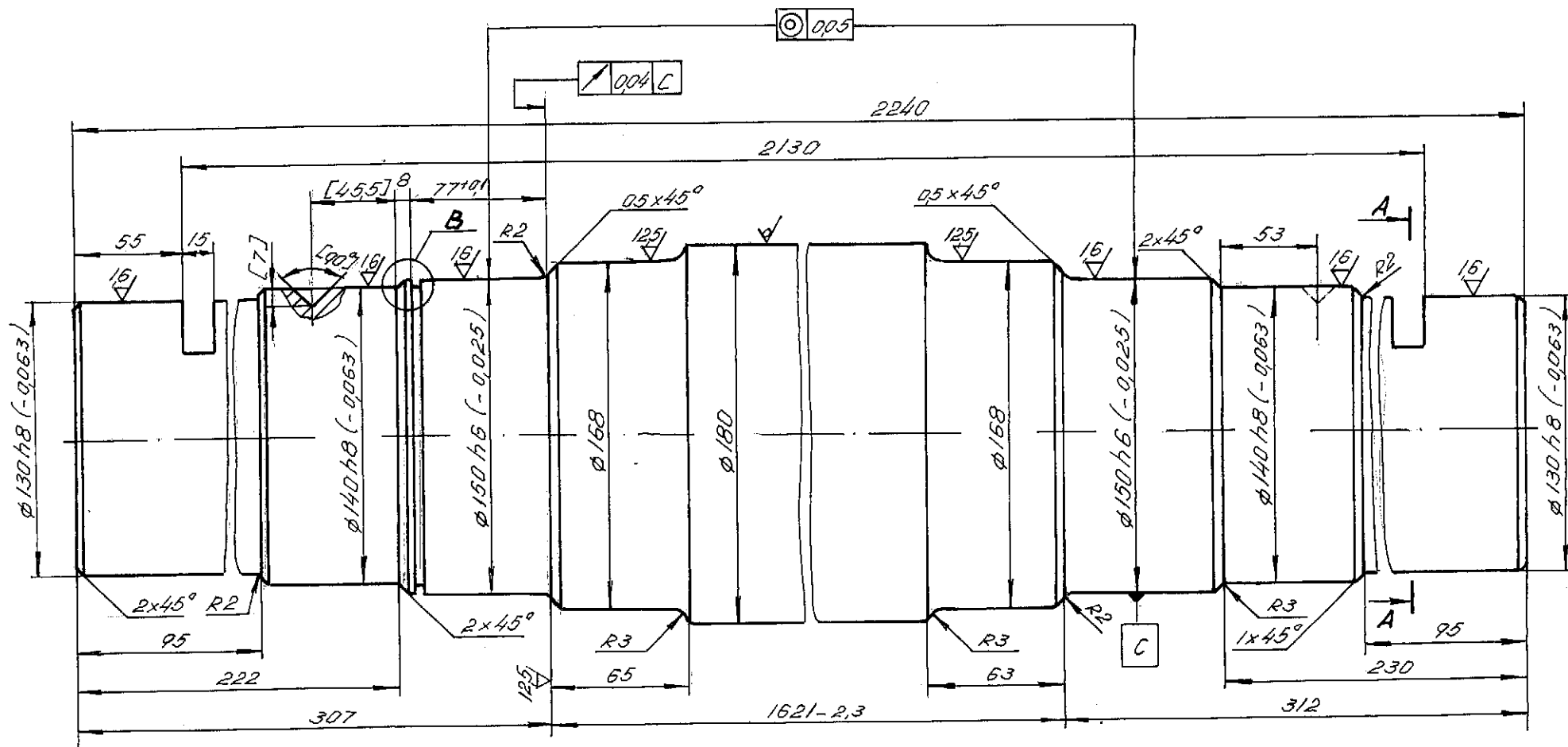
Инв. № на др.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на дупл.	Подпис и дата
1592	02.07.01 <i>[Signature]</i>			

Утв.	Броя	№ на док.	Подпис	Дата
Разработ.	Иосифов	<i>[Signature]</i>	11.05.	2001г.
Проверил	Симеонова	<i>[Signature]</i>		
Технолог				
Н-к отдела	Събев	<i>[Signature]</i>		
Н.контр.				
Утвърдил				

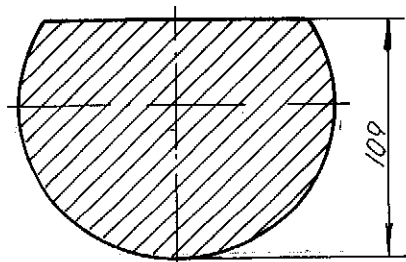
Редно	
Всички БДС 2592-71	

Стандарт	Тегло	Масштаб
1	0,150	1:1
Лист: 1	Вс. листы: 1	
ТЕЦ, Мерица, изток 2		

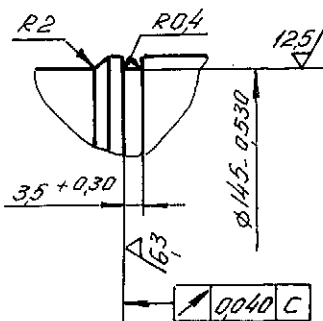
Чертая: *[Signature]* Дн 02.07.01



A-A
M 1:25



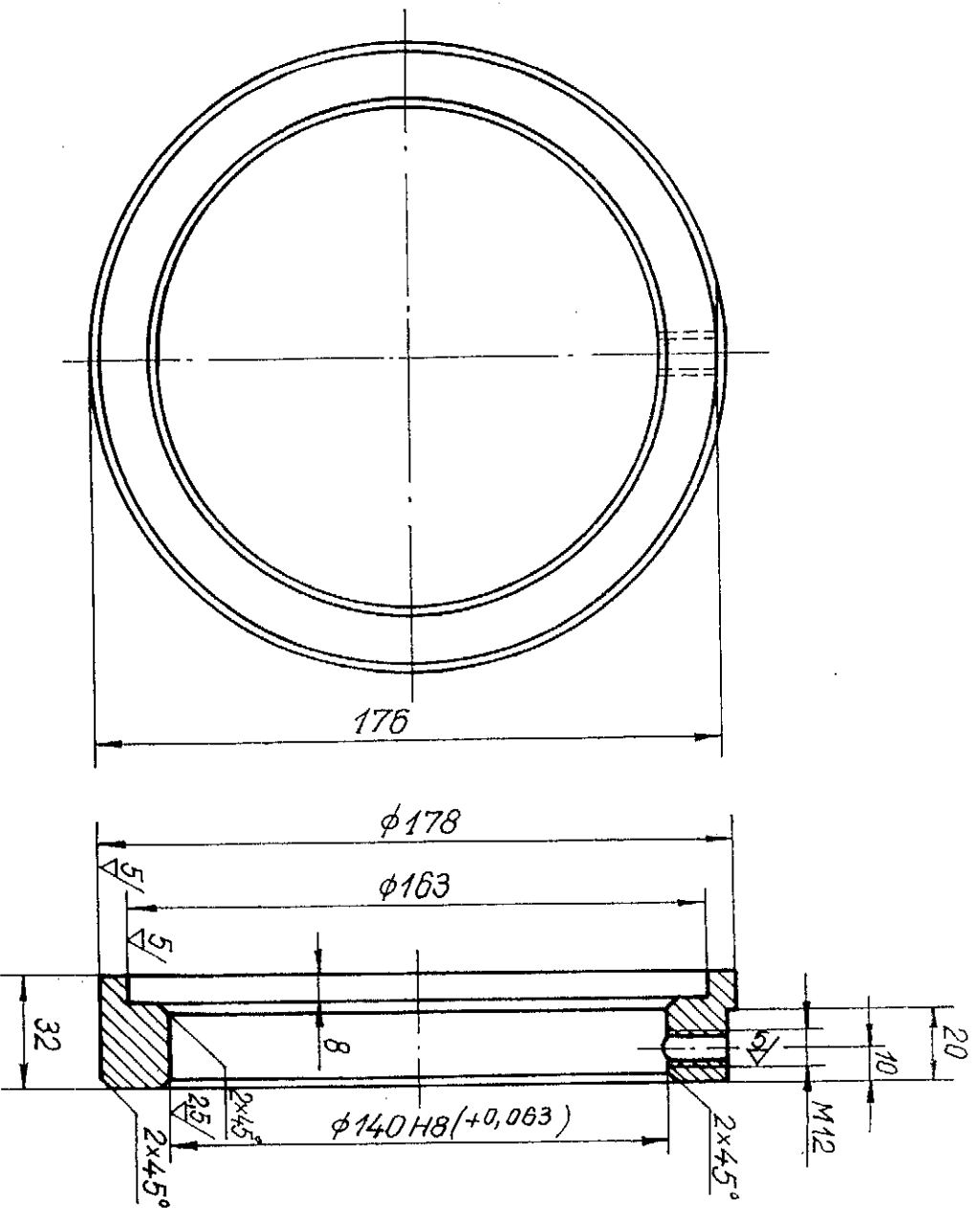
B
M 1:1



1. Непосочените гранични отклонения на размерите 2-14 БДС 14999-80
2. Размерите в средни скоби се постигат при монтажа

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

20/1/1



1. Непосочените гранични отклонения на размерите: обхващащи и обхващани - по IT 14 БДС 11220-77, останалите: $\pm \frac{1}{2}$ от IT 14.

Инв. № на ор.	Подпись и дата	Зам. инв. №	Инв. № на докум.	Подпись и дата
15 94	02.07.01 <i>И.И.И.</i>			

Узм	Број	№ на док	подпис	Дата
Разработ	Исифов			14.05
Проверил	Симеонова			2001г.
Технолог				
Н-к студ	Радоев			
Н. контр.				
Утвдвали				

Вмѣстѣ

BCm3cn 54C2592-71

BH 430.00.03

Смади	Тезо	Магад
Е	2,4	1:2
всма:1	всма:1	

TEL. Мобуца-уэмок-2

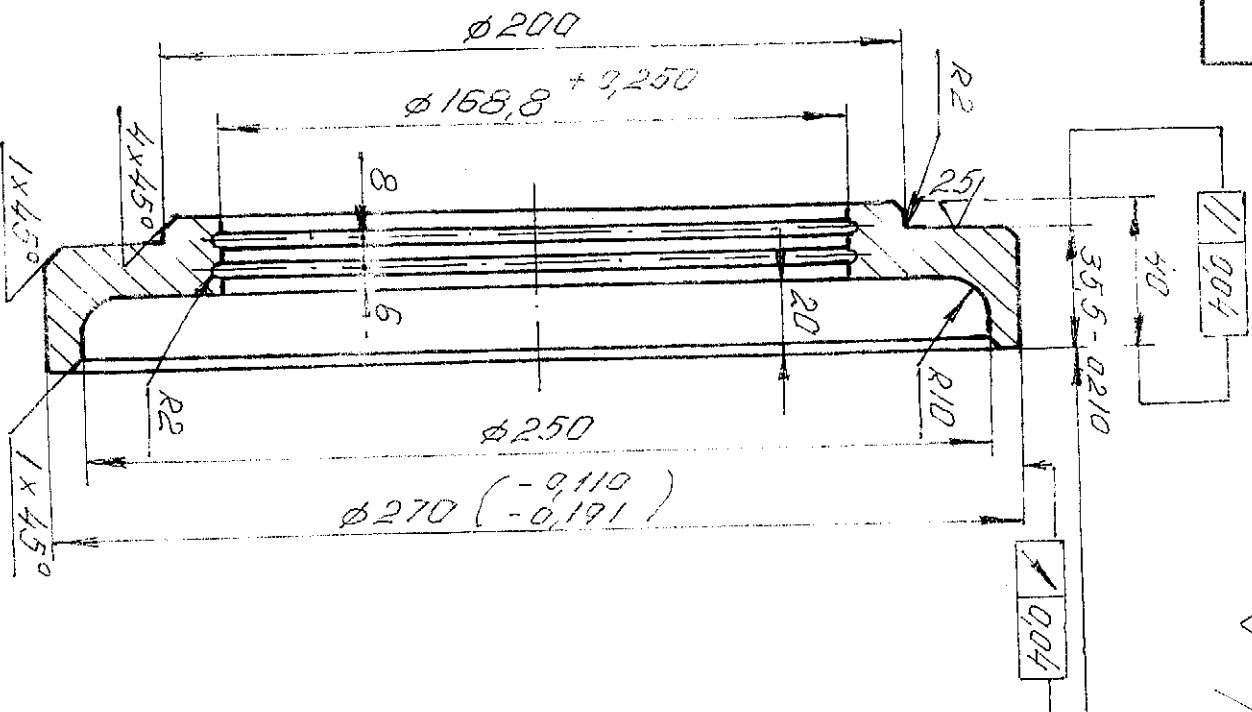
WALLACE V. WALLACE

④

Вн 430.00.04

201

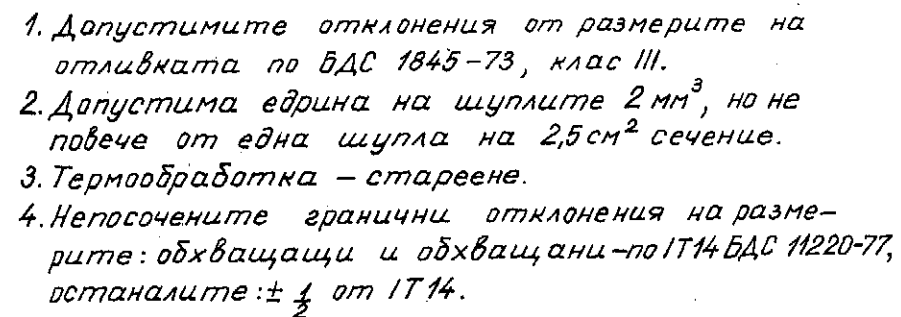
✓



1. Допустимите отклонения от размерите на отливката по БДС 1845-73, клас III
 2. Допустима едрина на шуплите 2 мм³ но не повече от една шупла на 2,5 см² сечение
 3. Термодобработка - стареене
 4. Непосочените гранични отклонения на размерите отбавящи и отбавящи - по IT14
- БДС 11220-77, останалите: $\pm \frac{1}{2}$ от IT14

Инд. № на др.	Подпис и дата	Зам. инд. №	Инд. № на дубл.	Подпис и дата
1595	02.07.01			

Изм.	Броя	№ на док.	Подпис	Дата
Разработ.	Изготвил	001	31.11	2001
Проверил	Глигенов	11/11		
Технолог	Свобод			
Н.к. отдел				
Н.к. центр.				
Утвърдил				
Вн 430.00.04				
Стандарт				
Тел. Мориса: уакоп 2				
ЕАД				
1:2				
лист 1				
вс. листа 1				



Черта: ~~1111~~